

EMPRESA: SUZANO (Unidade Aracruz)							
EQUIPAMENTO: Prensa Fardo Linha 1							
MEDIDO EM: 06/19	SECAGEM FÁBRICA A					CORREÇÃO NO MANCAL LA	CORREÇÃO NO MANCAL LA
CONFERIDO EM:	NIVELAMENTO		DIFERENÇA NO LOA 	ALINHAMENTO			
TAG/EQUIPAMENTO	LA	LOA		LA	LOA		
Prensa Fardo							

Base Superior

9	8	7
6	5	4
3	2	1

Base Inferior

9	8	7
6	5	4
3	2	1

EQUIPAMENTO	NIVELAMENTO							
Prensa Fardo	Base Superior				Base Inferior			
Ponto	COTA	INICIO	AJUSTE	FINAL	COTA	INICIO	AJUSTE	FINAL
Ponto 1	185	184.5	0.5					
Ponto 2	185	184.8	0.2					
Ponto 3	185	185	0					
Ponto 4	185	184.6	0.4					
Ponto 5	185	184.8	0.2					
Ponto 6	185	184.5	0.5					
Ponto 7	185	184.6	0.4					
Ponto 8	185	184.8	0.2					
Ponto 9	185	185	0					

OBS: Base inferior não houve necessidade de ser medido

Medidas em mm salvo onde indicado

Medidas feitas com máquina parada

LA: Lado acionamento

LOA: Lado oposto acionamento



Elevação



Alinhamento



ALINHAMENTO E NIVELAMENTO
METODO COM RESULTADO NO "LOA"

EMPRESA: SUZANO (Unidade Aracruz)

EQUIPAMENTO: Prensa Fardo Linha 2

MEDIDO EM: 06/19

SECAGEM

CORREÇÃO
NO MANCAL
LA

CORREÇÃO
NO MANCAL
LA

CONFERIDO EM:

NIVELAMENTO

DIFERENÇA
NO LOA

ALINHAMENTO

TAG/EQUIPAMENTO

LA

LOA

LA

LOA

LA

LA

Prensa Fardo

Base Superior

9	8	7
6	5	4
3	2	1

Base Inferior

9	8	7
6	5	4
3	2	1

EQUIPAMENTO

NIVELAMENTO

Prensa Fardo

Base Superior

Base Inferior

PONTO

COTA

INICIO

AJUSTE

FINAL

COTA

INICIO

AJUSTE

FINAL

Ponto 1

1084

1083.8

0.2

1213

1212.3

0.7

Ponto 2

1084

1084.2

-0,2

1213

1213

0

Ponto 3

1084

1084

0

1213

1213

0

Ponto 4

1084

1084

0

1213

1211

2

Ponto 5

1084

1084.2

-0,2

1213

1208.5

3.5

Ponto 6

1084

1084

0

1213

1211.5

1.5

Ponto 7

1084

1083.8

0.2

1213

1212.3

0.7

Ponto 8

1084

1084

0

1213

1212.5

0.5

Ponto 9

1084

1084

0

1213

1213

0

OBS: Medidas em mm salvo onde indicado
medidas feitas com máquina parada

LA: Lado acionamento

LOA: Lado oposto acionamento

Simbologia



Elevação



Alinhamento

ALINHAMENTO E NIVELAMENTO DE ROLOS

METODO COM RESULTADO NO "LOA"

[illegible]

OBSERVACOES: Medidas em mm, salvos onde indicado.

Medidas feitas com a maquina parada.

LA:Lado acionamento.

LOA: Lado oposto acionamento.

SIMBOLOGIA:



ELEVAÇÃO



ALINHAMENTO

ALINHAMENTO E NIVELAMENTO DE ROLOS

METODO COM RESULTADO NO "LOA"

[illegible]

OBSERVACOES: Medidas em mm, salvos onde indicado.

Medidas feitas com a maquina parada.

LA:Lado acionamento.

LOA: Lado oposto acionamento.

SIMBOLOGIA:



ELEVAÇÃO



ALINHAMENTO

EMPRESA: Suzano (unidade aracruz)

EQUIPAMENTO: Filtro Pré Engrossador I2

MEDIDO EM: 05/19

SECAGEM A

CORREÇÃO
NO MANCAL
LA

CORREÇÃO
NO MANCAL
LA

CONFERIDO EM:

NIVELAMENTO

DIFERENÇA
NO LOA

ALINHAMENTO

TAG/EQUIPAMENTO

LA
▽

LOA
▽

▽

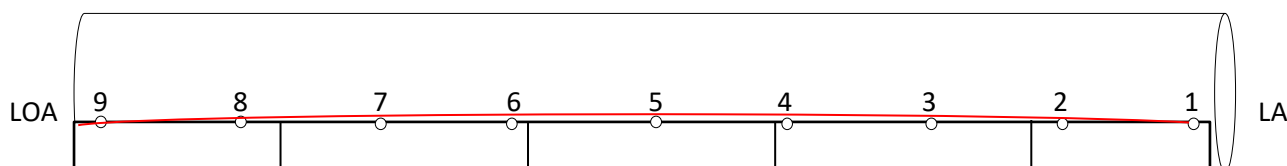
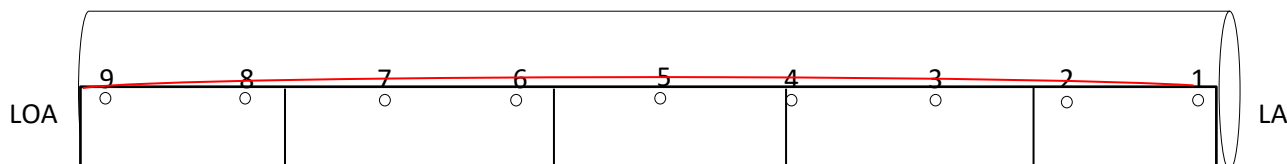
LA
▽

LOA
▽

CORREÇÃO
NO MANCAL
LA
▽

CORREÇÃO
NO MANCAL
LA
▽

Raspador/tambor



Estrutura/tambor

ALINHAMENTO

EQUIPAMENTO	RASPADOR/ROLO				ESTRUTURA/ROLO			
PONTO	COTA	INICIO	AJUSTE	FINAL	COTA	INICIO	AJUSTE	FINAL
Ponto 1	15	15	0		15	13	-2	
Ponto 2	15	13	-2		15	14	-1	
Ponto 3	15	15	0		15	12	-3	
Ponto 4	15	13	-2		15	14	-1	
Ponto 5	15	13	-2		15	15	-2	
Ponto 6	15	15	0		15	11	-4	
Ponto 7	15	15	0		15	12	-3	
Ponto 8	15	15	0		15	12	-3	
Ponto 9	15	15	0		15	12	-3	

OBS: Medidas em mm salvo onde indicado

medidas feitas com máquina parada

LA: Lado acionamento

LOA: Lado oposto acionamento



Elevação



Desvio



Alinhamento

